

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)

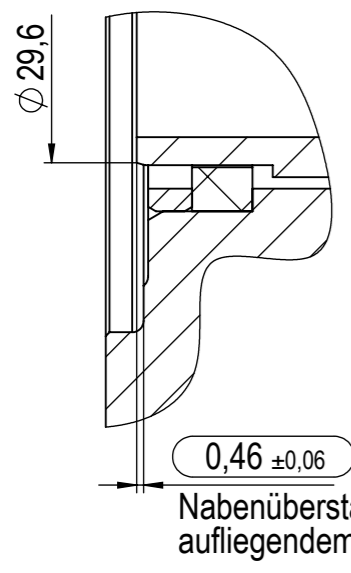
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich zugestimmt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterrechte vorbehalten. (ISO 16016)

Ausführungsmerkmale	
Bauteil / System	Ausführung
Anker	gasnitrocarburiert
Polssystem	Außenpol eben
	Innenpol eben zurück
Federsystem	Federsegment
	Verbindungstechnik :
	Anker-Federsegment : Taumelnieten Federsegment-Flansch : Senknieten

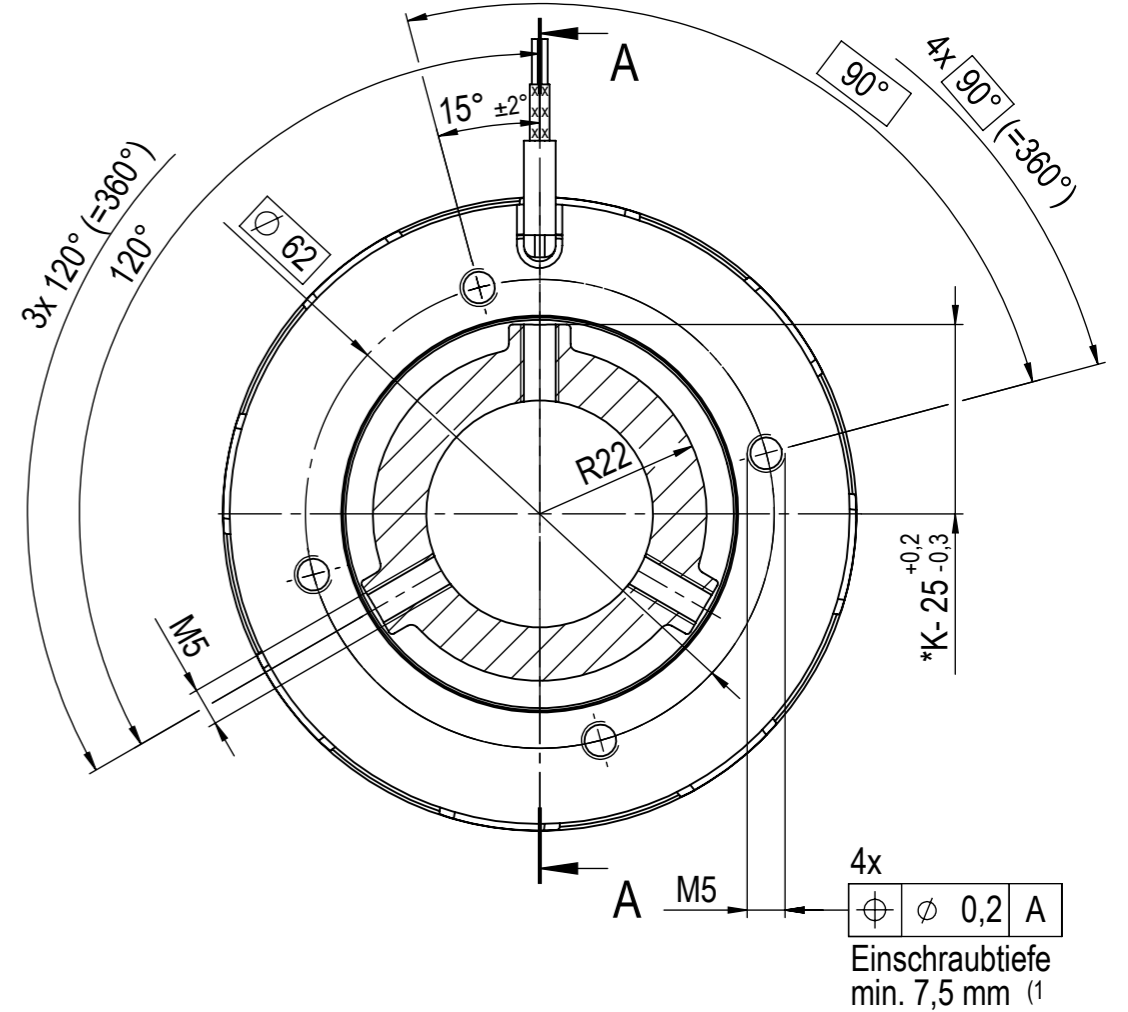
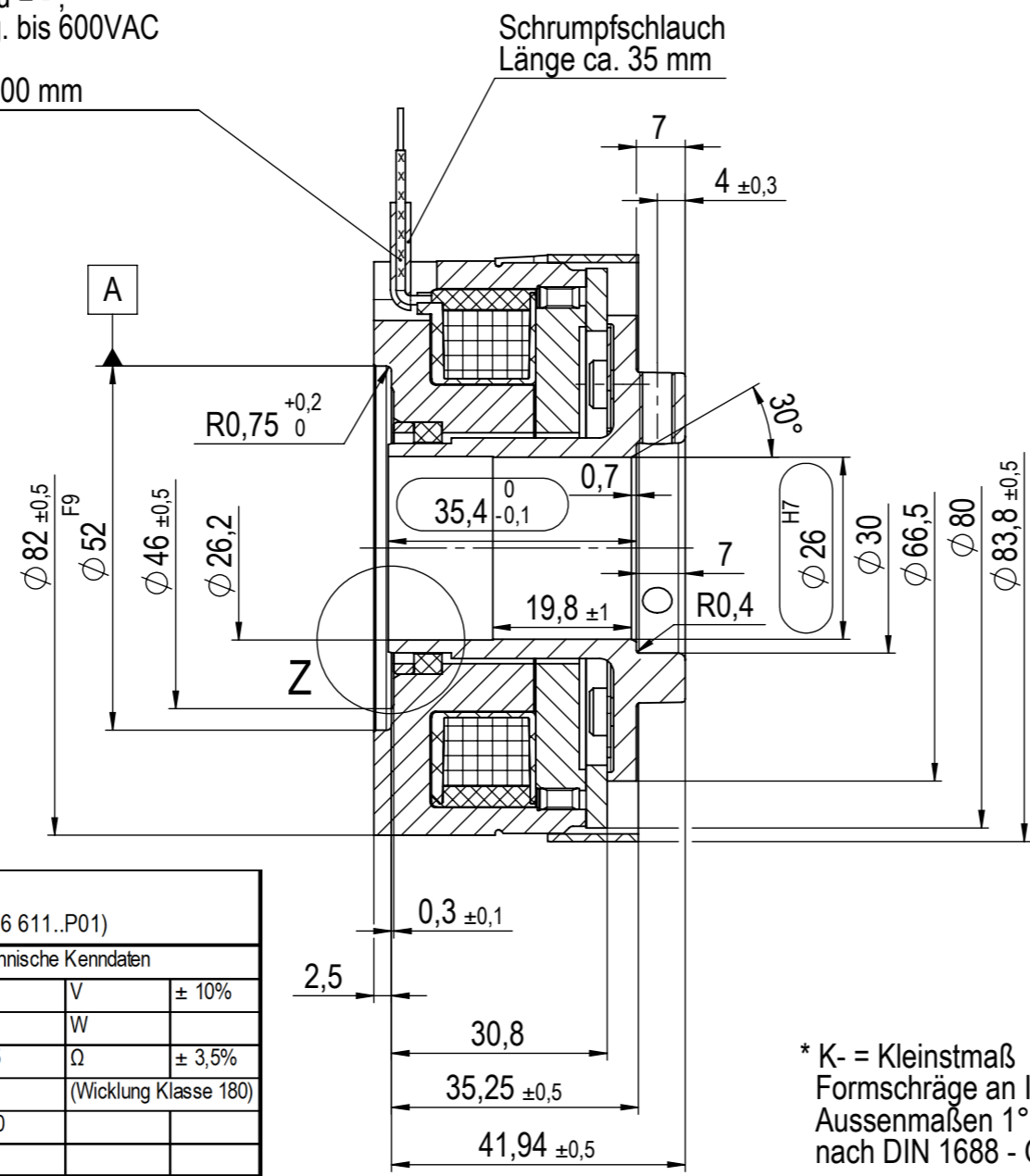
A-A
Ansicht ohne Einbauluftspalt s_E

Litze AWG 24;
Therm. Kl. F; Außen- \varnothing 1,4
rot = +; blau = -;
Betriebsspg. bis 600VAC
zugelassen
Länge ca. 400 mm

Z 2:1

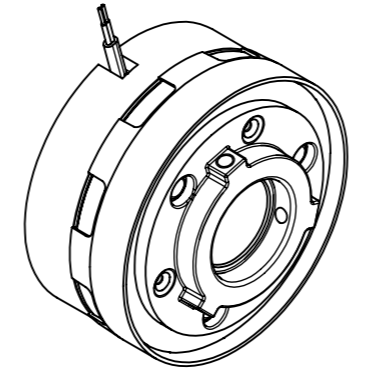


Nabenüberstand bei aufliegendem Anker
0,46 ± 0,06



Technische Daten nach DIN VDE 0580 (Abweichende Daten nach BA 86 611..T01 und TKU 86 611..P01)			
Drehmomente		Elektrotechnische Kenndaten	
$M_{4\ 120^\circ\text{C}}$	$\geq 13,2$ Nm	U_N	$= 24$ V $\pm 10\%$
M_{4P}	≥ 21 Nm	$P_{20^\circ\text{C}}$	≤ 18 W
		$R_{20^\circ\text{C}}$	$= 33,5$ Ω $\pm 3,5\%$
Luftspalte		Therm. Klasse	F (Wicklung Klasse 180)
s_E	$= 0,3 \dots 0,46$ mm	Schutzart	IP00
s_B	$= 0,3 \dots 0,53$ mm		
s_K	$= 0,134 \dots 0,209$ mm	Schaltzeiten	
Speisespannungen (Eingangsprüfung Siemens)		t_{c1}	≤ 50 ms
U_1	≤ 17 V	t_{c2}	\leq ms
U_2	$\geq 30,6$ V	t_o	≤ 100 ms
U_3	$\geq 2,5$ V	Grenzdrehzahl	
Gewicht		n_g	$= 7500$ min ⁻¹
m	$=$ kg	Umgebungstemperatur	
Notbremsungen		Θ_{13}	$= -15^\circ\text{C} \dots +120^\circ\text{C}$
Z	$= 2000$	Massenträgheitsmoment Anker	
n	$= 3000$ min ⁻¹	J	$= 0,99$ kgcm ²
J_{Ges}	$= 0,0077$ kgm ²		
W	$= 380$ J		

Isometrische Darstellung
1:2



* K- = Kleinstmaß
Formschräge an Innen- u.
Aussenmaßen 1°
nach DIN 1688 - GTA13

(1) Max. nutzbare Einschraubtiefe

Allgemeine technische Informationen nach TKU 86 611..P01
und Betriebsanleitung 86 611..T01 beachten!

Projektionsmethode PROJECTION	ISO 128 1 (E)	Werkstückkanten WORK PIECE EDGES ISO 13715	ISO 1302	Nennmaßbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0,2...0,5 mm
				Längenmaße LENGTH DIMENSION $\pm 0,05$ mm
				Radial, Fasen RADII, CHAMFERS $\pm 0,1$ mm
		Tolerierung / TOLERANCING ISO 8015	Maßstab / SCALE 1:1	Art.Nr. / MAT.-NO.
		Maß / SIZE ISO 14405	Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART	
		Allgemeintoleranz / GENERAL TOLERANCE ISO 2768 -mK	Benennung / DESCRIPTION	
		Datum / DATE	Name / NAME	
		Bearb. DRAWN	30.11.2015 PfeJ	
		Gepr. CHECK	16.12.2015 QuaS	
		Zeichnungsnummer / DRAWING NO.		Status / STATUS
		86 61108T01-0001-O		Freigabe. released
		Ers. f. / REPL.		Entw.Nr. / DEV.NO. 0-65115.15-A1
Zust. REV.I.	Anz. Qty.	Änderung REV. DESC.	Datum DATE	Name NAME
KENDRION				Format / SIZE A3
				Blatt / PAGE 1
				von / OF 1
				SolidWorks